

# PEINTURES & TRAITEMENTS

## GALVANISATION À FROID



### CARACTÉRISTIQUES

#### APPLICATION :

Peut-être appliquée au pinceau, au rouleau ou au pistolet sur la surface métallique (si l'application se fait au pistolet, diluer avec une partie de diluant pour quatre parties de Galmet).

#### SURFACE :

7 m<sup>2</sup>/litre si l'application se fait au pinceau.

#### TEMPS DE SÉCHAGE :

Environ 30 mn

#### SURCOUCHE :

24 heures après la 1<sup>ère</sup> couche (2 couches suffisent).

### DOMAINES D'UTILISATION

- Galmet Cold Galvanizing est une peinture riche en zinc qui dépose environ 92% de zinc permettant une protection du fer et de l'acier similaire à la galvanisation à chaud, soit une protection anticorrosion plus durable que les primers conventionnels.
- Parfaite pour reprendre les dégâts sur la galvanisation sur les aciers exposés aux intempéries. Elle recrée la protection souhaitée en prenant la même patine.
- Elle ne nécessite aucune couche de finition, mais peut servir de couche d'apprêt si nécessaire.
- Idéale pour les travaux sur site, car elle ne nécessite aucune préparation complexe de la surface à peindre.
- Diluant spécial pour peinture galvanisation à froid : Thinner 400.

## PEINTURE « MÉTAL MARTELÉ »



- Simule l'effet du métal façonné.
- Idéale pour camoufler toutes les imperfections de surface ou ravalement des métaux abîmés.
- S'applique au pinceau, au rouleau ou au pistolet
- Très résistante à la corrosion.
- S'applique sans apprêt ou sur une couche de "Galmet Cold Galvanizing" pour une protection anticorrosion intense.
- Diluant aérosol pour peinture martelée : Thinner 300.

### CARACTÉRISTIQUES

#### APPLICATION :

Peut être appliquée au pinceau, au rouleau et au pistolet. Pour une utilisation au pistolet, ajouter un maximum de 20% de diluant (dosage 4/1). Deux couches sont conseillées.

#### SURFACE :

12 m<sup>2</sup> au pinceau et au pistolet, 15 m<sup>2</sup> au rouleau.

#### TEMPS DE SÉCHAGE :

1 heure sec au toucher, 4 heures sec à cœur, 24 heures pour une 2<sup>ème</sup> couche.

# DURAGAL



## PEINTURE ARGENTÉE ANTICORROSION

- Peinture anticorrosion parfaite pour les retouches des tubes DURAGAL soudés ou des tubes galvanisés verts, et de tous produits en fer et en acier : soudures, feuilles métalliques, gaines de ventilation, châssis, appliques, aciers structurés, réservoirs, fer forgé, etc.
- Peut-être utilisée comme couche d'apprêt ou en finition.
- Sèche en 6 minutes.
- Couvre environ 2,5 m<sup>2</sup>.

## CARACTÉRISTIQUES

### APPLICATION :

A l'aide d'un pinceau, appliquer rapidement en une couche épaisse. Une épaisseur de 100 microns est conseillée (soit environ 4 couches d'épaisseur). Plus le film sera épais, meilleure sera la protection. Pour les surfaces larges, l'emploi du pistolet est recommandé.

### SURFACE :

De 3 à 5 m<sup>2</sup> au litre, selon la nature de la base et la méthode d'application.

### TEMPS DE SÉCHAGE :

Si une 2<sup>ème</sup> couche est nécessaire, recommencer l'application 30 mn après la première. Si d'autres couches doivent être appliquées, elles doivent l'être dans un délai maximum de 3 heures. Le traitement antirouille commence immédiatement et sera 100% réalisé après 5 semaines environ.

# IRONIZE



## CONVERTISSEUR DE ROUILLE

IRONIZE est une nouvelle formule qui transforme la rouille en une surface noire inerte, stable, prête à la peinture et empêche la pellicule de peinture de rouiller par dessous. C'est la combinaison d'un acide organique spécial (non phosphorique) et d'un vinyl copolymère. L'acide organique convertit la rouille en un composant noir protecteur, tandis que le copolymère sert d'apprêt et rend les surfaces étanches.

## CARACTÉRISTIQUES

### APPLICATION :

- 1) Retirer les éclats de peinture et de rouille. A l'aide d'une brosse métallique nettoyer la surface et rincer à l'eau claire.
- 2) Appliquer IRONIZE au pinceau et laisser agir pendant 2 à 3h. Une fois sec, toute application pourra être faite.
- 3) Peindre par dessus avec GALMET RUSTPRIMER (couche d'apprêt anti-rouille) et terminer par GALMET EPOXY RUST PAINT (peinture anti-rouille à l'époxyde) ou bien GALMET INDUSTRIAL PAINT.

# SOUDURE ET ABRASIF

## POSTES À SOUDER ÉLECTRODES



## DISQUES À PONCER PAPIER À PONCER



## DISQUES A TRONCONNER

